www.safraspa.com

SAFRA SF-Cu.Sn.6

A.W.S. A5.7:	DIN 1733:	BS 2901 Pt.3: C11
ER Cu Sn-A	SG-Cu Sn6	EN 14640: S Cu Sn 6P
	WERKS.2.1022	S Cu 5180

DESCRIZIONE

Filo in bronzo di alta qualità con alto contenuto di Stagno, adatto sia per il processo di saldatura MIG che TIG. Eccellente per riparazioni in fonderie artistiche.
Ideale per superfici, questo materiale porta un incremento della durezza e può essere usato anche per riparare superfici consumate in metallo di base similare.

ANALISI CHIMICA

Al	<0,01
Sn	4,0 - 6,0
Zn	<0,10
Pb	<0,02
Fe	<0,10
P	0,10 - 0,35
Cu	rimanenza

ALTRI TOTALI <0,40

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1
Portata del gas: 14-18 L./min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm :	320- 360 N/mm2
Allungamento L=5d :	25%<=
Durezza :	80 - 90 HB
Indurimento dopo la lavorazione :	130 HB
Conduttività :	9 m/OHM mm2

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25 (x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO	DIAMETRO BACCHETTE
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm	1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:
TECNOWELD di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA
Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it