



SAFRA SF-Cu.Sn.

A.W.S. A5.7:
ER Cu

DIN 1733:
SG-Cu Sn
WERKS.2.1006

BS 2901 Pt.3: C7
EN 14640: S CuSn1
S Cu 1898

DESCRIZIONE

Filo di rame per saldatura di alta qualità che può essere usato sia con il processo di saldatura MIG che TIG. Una prerogativa del filo è l'eccellente caratteristica di scorrevolezza che lo rende ideale per la saldatura del rame. Il disossidante nel materiale d'apporto aiuta una solida saldatura senza porosità.

ANALISI CHIMICA

Al	<0,01
Si	0,1 - 0,5
Mn	0,1 - 0,5
Ni	<0,05
Sn	0,5 - 1,0
Pb	<0,01
Fe	<0,03
P	<0,015
As	<0,03
Cu	≥98,0

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1

Portata del gas: 14-18 L./min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm: 210 - 245 N/mm²

Durezza: 60 - 80 HB

Conduttività: 15-20m/OHMmm²

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it