



SAFRA Al.Mg.5Mn./5556 A

A.W.S./ASTM A5.10:
Equivalente più vicino
ER 5556

DIN EN ISO 18273:
S Al 5556A
Al Mg 5Mn

DESCRIZIONE

Filo e bacchette in alluminio per saldare leghe di base di alluminio magnesio con un contenuto massimo di Mg del 5,3%.

Tutti gli elementi di questa lega sono strettamente controllati per ottenere ottime caratteristiche meccaniche nella saldatura.

Applicazione nell'industria militare, costruzioni in generale e industria strutturale.

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Si	<0,25
Fe	<0,40
Cu	<0,10
Mn	0,60 - 1,0
Mg	5,0 - 5,5
Cr	0,05 - 0,20
Zn	<0,20
Ti	0,05 - 0,20
Be	<0,0003

MATERIALI DA SALDARE

Al Mg 4,5 Mn	Al Mg 5	Al Zn 4,5 Mg 1	Al Mg 5 Mn	Al Mg 2,7 Mn	Al Mg Si 1
--------------	---------	----------------	------------	--------------	------------

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.
Ar 75% +He 25%
Ar 50%+ He 50%

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 275 N/mm²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 125 N/mm²
Allungamento L=5d: 17%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE
1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it