



SAFRA Al.Mg.2,7Mn./ER 5554

A.W.S. /ASTM A5.10:
ER 5554

DIN EN ISO 18273:
S Al 5554-AlMg2,7 Mn

DESCRIZIONE

La lega Al.Mg.2,7Mn/ER 5554 è stata sviluppata per applicazioni ad alte temperature, senza diventare sensibile alla corrosione da tensione. La lega Al.Mg.2,7Mn./ER 5554 si presta anche per saldare il metallo di base 5454 alle serie 6000 ed è consigliata per un'ampia gamma di applicazioni per industria generale e strutturale, dove sono richieste alte temperature di esercizio.

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Si	<0,25
Fe	<0,40
Cu	<0,10
Mn	0,50 - 1,0
Mg	2,40 - 3,0
Cr	0,05 - 0,20
Zn	<0,25
Ti	0,05 - 0,20
Be	<0,0003

MATERIALI DA SALDARE

Al Mg Mn	Al Mg1	Al Mg2	Al Mg2,7Mn	Al Mg3	Al Mg Si 0,5	Al Mg Si 0,8

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.
Ar 75% + He 25%
Ar 50% + He 50%

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 215 N/mm²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 100 N/mm²
Allungamento L=5d: 17%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE
1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it